

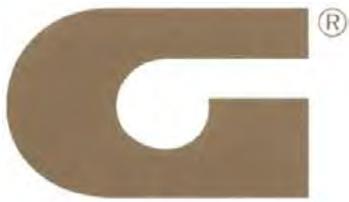
**Goldschmidt**



**goldschliff**  
**goldbrite**  
**goldlam**

**Oberflächentechnik**  
**Metallbearbeitung**





## Ihre Ansprechpartner

**Sascha Joksimovic**  
0231 / 93 30 32-27  
s.joksimovic@goldschmidt.de



44357 Dortmund · Bussardstraße 1  
Telefon 02 31 / 93 30 32-0  
Telefax 02 31 / 93 30 32-10  
info@goldschmidt.de



# Unternehmensprofil **Goldschmidt**

**Das Unternehmen Wilhelm Goldschmidt GmbH & Co. KG** wurde 1926 von Wilhelm Goldschmidt in Dortmund gegründet. Hier befindet sich nach wie vor der Hauptsitz der Gesellschaft. Eine Niederlassung besteht in Althengstett. In dritter Generation wird das Unternehmen von den Brüdern Klemens & Stephan Goldschmidt geleitet. Vertriebsgebiet: Deutschland & Österreich.

## Unser Erfolg basiert auf

- 90 Jahre Erfahrung und Kompetenz im Bereich Schleifmittel für die Metallbearbeitung
- Technisch versierte Vertriebsspezialisten im Marktsegment Metall
- Anwendungskonforme Sortimentsbreite und –tiefe
- Qualitativ hochwertige Produkte
- Leistungsstarke Partner
- Konstant hohe Zuverlässigkeit

**Die Zufriedenheit und der Erfolg unsere Kunden** stehen im Mittelpunkt unserer Unternehmensphilosophie. Aus diesem Grund vertreiben wir nicht nur Schleifmittel, sondern bieten – basierend auf individuellen - kundenorientierten Anwendungsanalysen – optimale Schleifmittellösungen für jede Anwendung und Anforderung.

**Unsere Kundenbetreuer** verfügen über ausgezeichnete Kenntnisse bezüglich der zu bearbeitenden Materialien sowie Wirkungsweise und Anwendung von Schleifmitteln. Diese hohe Fachkompetenz wird mit kontinuierlichen internen und externen Schulungen sowie Feldversuchen gestützt und ausgebaut.

## Unsere Stärke basiert auf

- Hohe, gleichbleibende Produktqualität
- Anwendungslösungen mit hervorragenden Ergebnissen
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis
- Schnelle und einfache Auftragsabwicklung
- Konstante Lieferfähigkeit aus unserem Lager

## Das Produktsortiment für zerspannende Werkzeuge im Bereich Metall umfasst:



- Trennscheiben
- Schrupscheiben
- Fächerschleifer
- Schleifmopteller
- Fiberscheiben
- Schleifbänder
- Keramische Schleifscheiben
- Keramische Schleifstifte

## Inhaltsverzeichnis / Index

### Schleifwerkzeuge mit Schaft / Mounted Abrasive Flap Wheels Seite / Page

	Fächerschleifer / Abrasive Flap Wheels	<b>goldschliff</b>	5
	Vliesfächerschleifer / Nylon Fleece Flap Wheels	<b>goldbrite</b>	6
	Vliesfächerschleifer Kombi / Nylon Fleece Flap Wheels interleaved	<b>goldbrite kombi</b>	6

### Schleifscheiben / Unmounted Abrasive Flap Wheels Seite / Page

	Lamellenschleifscheiben / Abrasive Flap Wheels	<b>goldschliff</b>	7
	Falt-Schleifscheiben / Pleated Abrasive Wheels	<b>goldbrite</b>	7
	Vliesfächerscheiben / Nylon Fleece Flap Wheels	<b>goldbrite</b>	8

### Schleifwalzen mit 19mm Doppelquerkeilnut / Abrasive Wheels with 19mm keyway Seite / Page

	Lamellenschleifwalzen DKN / Abrasive Flap Wheels DKN	<b>goldschliff</b>	9
	Vliesfächerwalzen DKN / Nylon Fleece Flap Wheels DKN	<b>goldbrite</b>	9
	Reinigungsvlieswalzen DKN / Clean-Strip Wheels DKN	<b>goldbrite</b>	9

### Schleifwalzen mit M14-Innengewinde / Abrasive Wheels with M14 Internal Thread Seite / Page

	Lamellenschleifwalzen M14 / Abrasive Flap Wheels M14	<b>goldschliff</b>	10
	Vliesfächerwalzen M14 / Nylon Fleece Flap Wheels M14	<b>goldbrite / goldbrite kombi</b>	10
	Reinigungsvlieswalzen M14 / Clean-Strip Wheels M14	<b>goldbrite</b>	10

### Schleifteller / Abrasive Discs Seite / Page

	Lamellenschleifteller / Abrasive Flap Discs	<b>goldlam</b>	11
	Vliesfächerteller / Nylon Fleece Flap Discs	<b>goldlam</b>	12
	Reinigungsvliesteller / Clean-Strip Discs	<b>goldbrite</b>	12

### **goldbrite** Reinigungsvliesprodukte / Clean-Strip Wheels Seite / Page

	Reinigungsvliesschleifer mit Schaft / Mounted Clean-Strip Wheels		13
	Reinigungsvlieswalzen / Clean-Strip Wheels		13
	Reinigungsvliesscheiben / Clean-Strip Discs		13

# goldschliiff Fächerschleifer mit Schaft

## Mounted Abrasive Flap Wheels



### Einsatzgebiete / Applications:

Feinschleifarbeiten im Apparate- und Behälterbau; Bearbeitung von Gussteilen, Formen und Werkzeugen. Strukturieren, Entgraten, Reinigen von Metall-, Holz- und Kunststoffteilen. Einsatz auf Handschleifmaschinen.

*Light grinding of castings, moulds and tools. Blending, deburring and cleaning of metal, wood and plastics. Removing flash and parting line. Used in portable air-tools or electric tools.*

### Produkteigenschaften / Features:

Radial um den Kunststoffkern angeordnete Lamellen aus flexiblem Schleifgewebe erlauben eine optimale Anpassung an die Konturen des zu bearbeitenden Werkstückes.

*Pliable flaps of abrasive cloth are radially ranged around a resin bond centre. The flexibility of the flaps allows best adjustment to the surface and shape of the workpiece.*

### Hinweis / Note:

Grobes Korn bei hoher Drehzahl wirkt feiner, feines Korn bei niedriger Drehzahl gröber. Zulässige Drehzahl beachten! Ausführung "Topfform" kann stirnseitig eingesetzt werden.

*Coarser grits at high revolution speed result in finer finish – finer grits at low revolution speed result in rough finish. Do not exceed maximum rpm.*

TYP 100	Aluminiumoxyd / Aluminum Oxide								Schaft Shank	max. U/min max. RPM	
	Körnungen / Grit Sizes P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P240, P320										
	Breite / Width										
Ø	5	10	15	20	30	40	50				
10		■	■					3 / 6	38.000	10	
15		■	■					3 / 6	38.000	10	
20	■	■	■	■				3 / 6	38.000	10	
25	■	■	■	■				3 / 6	30.000	10	
30	■	■	■	■	■			3 / 6	25.000	10	
40	■	■	■	■	■	■		6	19.000	10	
50	■	■	■	■	■	■		6	15.000	10	
60	■	■	■	■	■	■	■	6	12.500	10	
80	■	■	■	■	■	■	■	6	9.500	10	



TYP 101	Topfform / cup-shape Aluminiumoxyd / Aluminum Oxide				Schaft Shank	max. U/min max. RPM	
	Körnungen / Grit Sizes P60, P80, P120						
	Breite / Width						
Ø	30	40	30				
40	■				6	19.000	10
60	■				6	12.500	10
60		■			6	12.500	10



TYP 109	Zirkonkorund / Alumina Zirconia					Schaft Shank	max. U/min max. RPM	
	Körnungen / Grit Sizes Z60, Z80							
	Breite / Width							
Ø	10	15	20	30	50			
30	■					6	25.000	10
40		■				6	19.000	10
50			■			6	15.000	10
60				■		6	12.500	10
80					■	6	9.500	10



■ = Lieferbare Ausführung / product availability

# goldbrite Vliesfächerschleifer mit Schaft

## Mounted Nylon Fleece Flap Wheels



### Einsatzgebiete / Applications:

Vor- und Nachbearbeitung von Edelstahl- und Aluminiumoberflächen. Satinieren und Feinbearbeitung von Stahlblechen, NE-Metallen, Holz- und Kunststoffteilen.

*Preparation or final treatment of stainless-steel and aluminium surfaces. Finishing, cleaning and blending. Suitable for various applications on wood and plastics.*

### Produkteigenschaften / Features:

Schleifvlies besteht aus nichtgewebten Nylon-Fasern, in denen das Schleifkorn gleichmäßig verteilt ist. Das elastische Material passt sich jeder Oberfläche an und ermöglicht gleichbleibende Arbeitsergebnisse während der gesamten Lebensdauer.

*Non-woven abrasives are made of nylon-fleece fibres with the abrasive grains spread evenly within. The elastic material adjusts to every surface and allows constant and reproducible working results. The cool running avoids smearing or otherwise discolouring the workpiece. Additional cloth inserts allow a higher stock removal and coarser grain finish.*

### Hinweis / Note:

Durch Drehzahlveränderungen bis zur zulässigen Drehzahl und Variieren des Anpressdrucks lässt sich das Schliffbild spürbar verändern. Zulässige Drehzahl beachten!

**The finish produced will be a direct result of speed and application pressure. Alterations in speed and a change of pressure will produce notably different surface qualities.**

TYP 111	Aluminiumoxyd / Aluminum Oxide				Schaft Shank	max. U/min. max. RPM	
	Körnungen / Grit Sizes A80, A100, A180, A280						
Ø	20	30	40	50			
30	■	■			6	20.000	10
40	■	■	■		6	15.000	10
50	■	■	■	■	6	12.000	10
60	■	■	■	■	6	10.000	10
75				■	6	8.000	10
80	■	■	■	■	6	7.500	10
100				■	6	6.000	5



TYP 121	Siliziumkarbid / Silicon Carbide		Schaft Shank	max. U/min. max. RPM	
	Körnungen / Grit Sizes S100, S180, S280, S400				
Ø	30	50			
40			6	15.000	10
50	■		6	12.000	10
60	■	■	6	10.000	10
80		■	6	7.500	10



TYP 131	Aluminiumoxyd Kombi / Aluminum Oxide interleaved				Schaft Shank	max. U/min. max. RPM	
	Körnungen / Grit Sizes A80/P60, A100/P80, A180/P150, A280/P240						
Ø	20	30	40	50			
30	■	■			6	20.000	10
40	■	■	■		6	15.000	10
50	■	■	■	■	6	12.000	10
60	■	■	■	■	6	10.000	10
75				■	6	8.000	10
80	■	■	■	■	6	7.500	10
100				■	6	6.000	5



TYP 141	Siliziumkarbid kombi / Silicon Carbide interleaved		Schaft Shank	max. U/min. max. RPM	
	Körnungen / Grit Sizes S100/S80, S180/S150, S280/S240				
Ø	30	50			
40			6	15.000	10
50	■		6	12.000	10
60	■	■	6	10.000	10
80		■	6	7.500	10



# goldschliff

## Lamellenschleifscheiben

### Unmounted Abrasive Flap Wheels



#### Einsatzgebiete / Applications:

Leichtschleifen und Satinieren von Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Aluminium, Holz, Kunststoffen sowie besonders großflächiger Werkstücke.

*Deburring, deflashing, cleaning, light grinding and mat-finishing of stainless-steel, light aluminium, wood, plastics and large surfaces.*

#### Produkteigenschaften / Features:

Dicht aneinandergefügte, radial um den Kern der Scheibe angeordnete Schleifgewebelamellen ermöglichen eine optimale Anpassung an das zu bearbeitende Werkstück.

*Pliable flaps of abrasive cloth are tightly ranged around the resin-bond core. They allow best possible adjustment to the surface of the workpiece.*

#### Hinweis / Note:

Grobes Korn bei hoher Drehzahl wirkt feiner, feines Korn bei niedriger Drehzahl größer. Zulässige Drehzahl beachten! Ausführung "Topfform" kann stirnseitig eingesetzt werden.

*Coarser grits at high revolution speed result in finer finish – finer grits at low revolution speed result in rough finish. Do not exceed maximum rpm.*

TYP	Aluminiumoxyd / Aluminum Oxide				Bohrung Borehole	Reduzierhülsen reducer bushings	max. U/min max. RPM	
	Körnungen / Grit Sizes P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P240, P280, P320							
Ø	Breite / Width							
	25	30	50					
100	■	■			25	10, 12, 14, 15, 16, 20mm	9.500	1
120	■	■			25	10, 12, 14, 15, 16, 20mm	8.000	1
130	■	■			25	10, 12, 14, 15, 16, 20mm	7.300	1
140	■	■	■		25	10, 12, 14, 15, 16, 20mm	6.800	1



TYP	Aluminiumoxyd / Aluminum Oxide				Bohrung Borehole	Aussparung recess	Stahl-Spannflansche Steel mounting-flanges	max. U/min max. RPM	
	Körnungen / Grit Sizes P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P240, P280, P320								
Ø	Breite / Width								
	25	30	50						
150	■	■	■		32	Ø 51	Bohrung / Borehole: 10-25mm	6.400	1
165	■	■	■		32	Ø 51	Bohrung / Borehole: 10-25mm	6.000	1
200	■	■	■		51	Ø 76	Bohrung / Borehole: 10-32mm	4.800	1



TYP	Aluminiumoxyd / Aluminum Oxide				Bohrung Borehole	Aluminium-Spannflansche Aluminum mounting-flanges	max. U/min max. RPM	
	Körnungen / Grit Sizes P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P240, P280, P320							
Ø	Breite / Width							
	30	50	75	100				
250	■	■	■		76	Bohrung / Borehole: 16-55mm	3.800	1
300	■	■	■	■	102	Bohrung / Borehole: 25-76mm	3.200	1
350	■	■	■	■	127	Bohrung / Borehole: 30-76mm	2.750	1
400	■	■	■	■	153	Bohrung / Borehole: 30-102mm	2.400	1



# goldbrite

## Falt-Schleifscheiben

### Pleated Abrasive Wheels



#### Einsatzgebiete / Applications:

Zur Bearbeitung von Fugen, Rillen, Kehlen und Winkeln. Ideal zum Schleifen von Übergängen an größeren angrenzenden Flächen. Einsatz auf stationären oder handgeführten Schleifmaschinen oder handelsüblichen, regelbaren Winkelschleifern.

*Special wheel for grinding in grooves, notches and angles. Pliable flaps of abrasive cloth are assembled around the resin-bond core in fan form. The active working area is the cut edge. Grinding patterns similar to adjacent surfaces can be achieved.*

TYP	Aluminiumoxyd / Aluminum Oxide			Bohrungen / Borehole	max. U/min max. RPM	
	Körnungen / Grit Sizes P40, P60, P80, P120, P150, P240, P320					
Ø	14	22	25			
	165	■	■			
200	■	■	■		4.800	1



# goldbrite Vliesfächerscheiben

## Unmounted Nylon Fleece Wheels



### Einsatzgebiete / Applications:

Vor- und Nachbearbeitung von Edelstahl- und Aluminiumoberflächen. Satinieren und Feinbearbeitung von Stahlblechen, NE-Metallen, Holz- und Kunststoffteilen. Mit Schleifleinen kombinierte Vliesfächerscheiben ermöglichen einen höheren Materialabtrag und ein Schliffbild mit größerer Rauhtiefe.

*Preparation or final treatment of stainless-steel and aluminium surfaces. Finishing, cleaning and blending. Suitable for various applications on wood and plastics. Nylon Fleece Flap Wheels with additional cloth inserts allow a higher stock removal and coarser grain finish.*

### Produkteigenschaften / Features:

Schleifvlies besteht aus nichtgewebten Nylon-Fasern, in denen das Schleifkorn gleichmäßig verteilt ist. Das elastische Material passt sich jeder Oberfläche an und ermöglicht gleichbleibende Arbeitsergebnisse während der gesamten Lebensdauer. Vliesfächerscheiben sind feuchtigkeitsresistent und setzen sich nicht zu. Die beidseitigen Aussparungen an den Scheiben Ø 150-200mm ermöglichen das exakte Arbeiten in Eckbereichen durch versenkte Spannflansche.

*Non-woven abrasives are made of nylon-fleece fibres with the abrasive grains spread evenly within. The elastic material adjusts to every surface and allows constant and reproducible working results. The cool running avoids smearing or otherwise discolouring the workpiece. Nylon fleece wheels are resistant against humidity and do not clog.*

### Hinweis / Note:

Durch Drehzahlveränderungen bis zur zulässigen Drehzahl und Variieren des Anpressdrucks lässt sich das Schliffbild spürbar verändern. Zulässige Drehzahl beachten!

*The finish produced will be a direct result of speed and application pressure. Alterations in speed and a change of pressure will produce notably different surface qualities.*

TYP 211	Aluminiumoxyd / Aluminum Oxide						
	Körnungen / Grit Sizes A80, A100, A180, A280						
	Härtegrade / hardnesses : H5 [ mittel / medium ] H7 [ hart / hard ]						
Ø	Breite / Width		Bohrung Borehole	Aussparung recess	Stahl-Spannflansche Steel mounting-flanges	max. U/min max. RPM	
	30	50					
150	■	■	32	Ø 51	Bohrung / Borehole: 10-25mm	3.800	1
200	■	■	51	Ø 76	Bohrung / Borehole: 10-32mm	2.850	1



TYP 215	Siliziumkarbid / Silicon Carbide						
	Körnungen / Grit Sizes S100, S180, S280, S400						
	Härtegrade / hardnesses : H5 [ mittel / medium ] H7 [ hart / hard ]						
Ø	Breite / Width		Bohrung Borehole	Aussparung recess	Stahl-Spannflansche Steel mounting-flanges	max. U/min max. RPM	
	30	50					
150	■	■	32	Ø 51	Bohrung / Borehole: 10-25mm	3.800	1
200	■	■	51	Ø 76	Bohrung / Borehole: 10-32mm	2.850	1



TYP 241	Aluminiumoxyd kombi / Aluminum Oxide interleaved						
	Körnungen / Grit Sizes A80/P60, A100/P80, A180/P150, A280/P240						
Ø	Breite / Width		Bohrung Borehole	Aussparung recess	Stahl-Spannflansche Steel mounting-flanges	max. U/min max. RPM	
	30	50					
150	■	■	32	Ø 51	Bohrung / Borehole: 10-25mm	3.800	1
200	■	■	51	Ø 76	Bohrung / Borehole: 10-32mm	2.850	1



TYP 220	Stahl-Spannflansche / Steel Mounting-flanges						
	für Scheibe-Ø / for Wheel-Ø						
Ø	Breite / Width		Bohrung / Borehole				
	150	200					
51	■		...010 ...012 ...014 ...015 ...016 ...020 ...024			2	
76		■	...014 ...015 ...016 ...020 ...025 ...030 ...031			2	



## Lamellenschleifwalzen und Vliesfächerwalzen mit 19 mm Mitnehmernut Abrasive Flap Wheels and Nylon Fleece Flap Wheels with 19 mm Keyway



### Einsatzgebiete / Applications:

Einsatz auf speziellen Handschleifmaschinen mit 19mm Antriebswelle und einfacher oder doppelter Mitnehmernut. Universeller Einsatz zur Erzielung von schattenfreien, übergangslosen Oberflächen auf Metallen, Holz oder Kunststoffen. Vor- und Nachbearbeitung von Edelstahl- und Aluminiumoberflächen. Satinieren und Feinbearbeitung von Stahlblechen, NE-Metallen und Kunststoffteilen.

*These Wheels have a 19mm Double-Keyway Arbor Hole for special Finishing Machines, e.g. FLEX burnishing machine.*

*For finishing metals, wood and synthetic materials without leaving visible transition lines or shadows. Universal applications such as deburring, deflashing, cleaning, light grinding and mat-finishing, burnishing, etc.*

### DKN Lamellenschleifwalzen / DKN Abrasive Flap Wheels

Radial angeordnete Lamellen aus flexiblem Schleifgewebe erlauben eine optimale Anpassung besonders an konturenreiche oder gebogene Flächen.

*Deburring, deflashing, cleaning, light grinding and mat-finishing of stainless-steel, light aluminium, wood, plastics and especially large arcuated surfaces.*

TYP	Aluminiumoxyd / Aluminum Oxyde			max. U/min max. RPM	
	Körnungen / Grit Sizes P40, P60, P80, P120, P150, P180, P240, P320				
Ø	Breite / Width		Bohrung Borehole		
	50	100			
100	■	■	19	8.700	1
110	■	■	19	8.000	1



**goldschliff**

### DKN Vliesfächerwalzen / DKN Nylon Fleece Wheels

Schleifvlies besteht aus nichtgewebten Nylon-Fasern, in denen das Schleifkorn gleichmäßig verteilt ist. Hervorragende Oberflächenanpassung und gleichbleibende Arbeitsergebnisse während der gesamten Lebensdauer. Vliesfächerscheiben sind feuchtigkeitsresistent und setzen sich nicht zu.

*Non-woven abrasives are made of nylon-fleece fibres with the abrasive grains spread evenly within. The elastic material adjusts to every surface and allows constant and reproducible working results. The cool running avoids smearing or otherwise discolouring the workpiece.*

TYP	Aluminiumoxyd / Aluminum Oxyde			max. U/min max. RPM	
	Körnungen / Grit Sizes A80, A100, A180, A280				
Ø	Breite / Width		Bohrung Borehole		
	50	100			
100	■	■	19	5.700	1
110	■	■	19	5.300	1



**goldbrite**

### DKN Vliesfächerwalzen Kombi / DKN Nylon Fleece Wheels interleaved

Mit Schleifleinen kombinierte Vliesfächerwalzen ermöglichen einen höheren Materialabtrag und ein gröberes Schliffbild mit größerer Rauhtiefe. *Nylon Fleece Flap Wheels with additional cloth inserts allow a higher stock removal and coarser grain finish.*

TYP	Aluminiumoxyd kombi / Aluminum Oxyde interleaved			max. U/min max. RPM	
	Körnungen / Grit Sizes A80/P60, A100/P80, A180/P150, A280/P240				
Ø	Breite / Width		Bohrung Borehole		
	50	100			
100	■	■	19	5.700	1
110	■	■	19	5.300	1



**Goldbrite kombi**

### DKN Reinigungsvlieswalzen / DKN Clean-Strip-Wheels

Zur Entfernung starker Korrosion, Walzhaut auf warmgewalzten Stählen, hartnäckig haftenden Farbschichten auf Metallen. Sehr gut geeignet zum Reinigen von Schweißnähten auf rostfreien Stählen. Reinigungsvlies besteht aus sehr robusten Nylon-Fasern, in denen extra grobkörnige Siliziumkarbidschleifkörper gleichmäßig verteilt sind. Die SOFT-Ausführung unterscheidet sich vom Standard-Reinigungsvlies durch eine engere Vliesstruktur mit feinerer Körnung und ermöglicht eine bessere Anpassung an die Konturen der Werkstückoberfläche. Die SOFT-Ausführung eignet sich ebenfalls zur Erzielung eines Oberflächenfinish auf flächigen Werkstücken.

*The perfect alternative to wire brushes for tough removal of rust, paints, sealers and body coatings and cleaning welds. An effective cleaning and conditioning wheel. Easily controllable it cleans rapidly and consistently. Its unique construction is non-clogging and highly durable for long life and extended usage. Clean-Strip fleece is a sturdy nonwoven abrasive with extra coarse silicon carbide abrasive grains spread evenly within that provides constant and reproducible working results with a very high stock removal. The SOFT -Design is different to the standard Clean-Strip fleece due to the denser non-woven structure with a finer grit size. It allows a better adjustment to the surface of the workpiece. The SOFT -Design Wheels are most convenient for achieving a structure finish on large surfaces.*

TYP	Siliziumkarbid / Silicon Carbide			max. U/min max. RPM	
	Körnungen / Grit Sizes				
Ø	Breite / Width		Bohrung Borehole		
	50	100			
100	■	■	19	5.700	1
110	■	■	19	4.300	1



**goldbrite**

## Lamellenschleifwalzen und Vliesfächerwalzen mit M14-Innegewinde Abrasive Flap Wheels and Nylon Fleece Flap Wheels with M14 Internal Thread



### Einsatzgebiete / Applications:

Einsatz auf handelsüblichen Winkelschleifern mit regelbarer Drehzahl als Alternative zu Walzen mit Keilnutaufnahme. Die Walzen werden direkt auf den M14-Gewindeanschluß des Winkelschleifers geschraubt. Eine zusätzliche Arretierung ist nicht notwendig. Universeller Einsatz zur Erzielung von schattenfreien, übergangslosen Oberflächen auf Metallen, Holz oder Kunststoffen. Vor- und Nachbearbeitung von Edelstahl- und Aluminiumoberflächen. Satinieren und Feinbearbeitung von Stahlblechen, NE-Metallen und Kunststoffteilen.

*Wheels with M14 Threaded Arbor Hole can be used with regular angle grinders with speed regulation and are fastened directly onto the machine spindle - no extra fastening is required. For finishing metals, wood and synthetic materials without leaving visible transition lines or shadows. Universal applications: Deburring, deflashing, cleaning, light grinding and mat-finishing, burnishing, etc.*

### M14 Lamellenschleifwalzen / M14 Abrasive Flap Wheels

Radial angeordnete Lamellen aus flexiblem Schleifgewebe erlauben eine optimale Anpassung besonders an konturenreiche oder gebogene Flächen.

*Deburring, deflashing, cleaning, light grinding and mat-finishing of stainless-steel, light aluminium, wood, plastics and especially large arcuated surfaces.*

TYP 204	Aluminiumoxyd / Aluminum Oxide Körnungen / Grit Sizes P40, P60, P80, P120			max. U/min max. RPM	
Ø	Breite / Width		Gewinde Thread		
110	30 <b>a</b>	50 <b>a</b>	M14	8.000	1



**goldschliff**

### M14 Vliesfächerwalzen / M14 Nylon Fleece Wheels

Schleifvlies besteht aus nichtgewebten Nylon-Fasern, in denen das Schleifkorn gleichmäßig verteilt ist. Hervorragende Oberflächenanpassung und gleichbleibende Arbeitsergebnisse während der gesamten Lebensdauer. Vliesfächerscheiben sind feuchtigkeitsresistent und setzen sich nicht zu.

*Non-woven abrasives are made of nylon-fleece fibres with the abrasive grains spread evenly within. The elastic material adjusts to every surface and allows constant and reproducible working results. The cool running avoids smearing or otherwise discolouring the workpiece.*

TYP 211	Aluminiumoxyd / Aluminum Oxide Körnungen / Grit Sizes A80, A100, A180, A280			max. U/min max. RPM	
Ø	Breite / Width		Gewinde Thread		
110	30 ■	50 ■	M14	5.300	1



**goldbrite**

### M14 Vliesfächerwalzen Kombi / M14 Nylon Fleece Wheels interleaved

Mit Schleifleinen kombinierte Vliesfächerwalzen ermöglichen einen höheren Materialabtrag und ein gröberes Schlibbild mit größerer Rauhtiefe.

*Nylon Fleece Flap Wheels with additional cloth inserts allow a higher stock removal and coarser grain finish.*

TYP 241	Aluminiumoxyd kombi / Aluminum Oxide interleaved Körnungen / Grit Sizes A80/P60, A100/P80, A180/P150, A280/P240			max. U/min max. RPM	
Ø	Breite / Width		Gewinde Thread		
110	30 ■	50 ■	M14	5.300	1



**goldbrite** kombi

### M14 Reinigungsvlieswalzen / M14 Clean-Strip-Wheels

Zur Entfernung starker Korrosion, Walzhaut auf warmgewalzten Stählen, hartnäckig haftenden Farbschichten auf Metallen. Sehr gut geeignet zum Reinigen von Schweißnähten auf rostfreien Stählen. Reinigungsvlies besteht aus sehr robusten Nylon-Fasern, in denen extra grobkörnige Siliziumkarbidschleifkörper gleichmäßig verteilt sind. Die SOFT-Ausführung unterscheidet sich vom Standard-Reinigungsvlies durch eine engere Vliesstruktur mit feinerer Körnung und ermöglicht eine bessere Anpassung an die Konturen der Werkstückoberfläche. Die SOFT-Ausführung eignet sich ebenfalls zur Erzielung eines Oberflächenfinish auf flächigen Werkstücken.

*The perfect alternative to wire brushes for tough removal of rust, paints, sealers and body coatings and cleaning welds. An effective cleaning and conditioning wheel. Easily controllable it cleans rapidly and consistently. Its unique construction is non-clogging and highly durable for long life and extended usage. Clean-Strip fleece is a sturdy nonwoven abrasive with extra coarse silicon carbide abrasive grains spread evenly within that provides constant and reproducible working results with a very high stock removal. The SOFT-Design is different to the standard Clean-Strip fleece due to the denser non-woven structure with a finer grit size. It allows a better adjustment to the surface of the workpiece. The SOFT-Design Wheels are most convenient for achieving a structure finish on large surfaces.*

TYP 299	Siliziumkarbid / Silicon Carbide			max. U/min max. RPM		
Ø	Breite / Width		Gewinde Thread			
100	50		M14	5.700	1	
110			M14	SOFT	4.300	1



**goldbrite**

# goldlam Lamellenschleifteller Einsatzgebiete / Applications:

## Abrasive Flap Discs



Lamellenschleifteller eignen sich ideal für den Erst-, Zwischen- und Feinschliff, Schweißnahtbearbeitung, Entgraten, Entrosten. Grobschliff an Gussteilen, Kanten und Flächenschliff. Bearbeitung von legierten Stählen, NE-Metallen, Edelstahl und Kunststoffen.

*Grinding, deburring, cleaning of various surfaces including iron, stainless-steel, and most alloys. Excellent for weld removal, corner- and flat surface grinding.*

### Produkteigenschaften / Features:

Fächerförmig angeordnete Schleiflamellen nutzen sich konstant bis zum letzten Schleifkorn ab und gewährleisten ein gleichbleibendes Schliffbild bis zum restlosen Verbrauch. Ein kühler Schliff, extrem lange Standzeiten, hohe Zerspanungsleistung und ein niedriger Geräuschpegel sind die Vorteile gegenüber herkömmlichen Schruppscheiben, sowie ein geringes Werkzeuggewicht und vibrationsarmer Lauf.

*Overlapping coated abrasive flaps wear away evenly. The grinding is cooler and the finish consistent throughout the product life. Abrasive discs are durable, long-lasting and offer rapid and aggressive stock removal, with the advantage of a quiet, lightweight. Abrasive discs are durable, long-lasting and offer rapid and aggressive stock removal, with the advantage of a quiet, lightweight and easy to control tool compared to depressed center wheels.*

Produkt		Materialanwendungen												
TYP	Lieferbare Körnungen	Stahl / Werkzeugstahl	Edelstahl	Hochlegierte Edelstähle	Sonstige NE-Metalle	Aluminium	Messing / Bronze	Kupfer	Holz	Farbe, Lack, Spachtel	Kunststoff	Flächenschliff	Kantenbearbeitung	Schweißnahtbearbeitung
300	Normalkorund A 40, 60, 80, 120	<input type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						
301	Zirkonkorund Z 40, 60, 80	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>									<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
302 INOX 3A-X	Spezialkorund INOX Z 40, 60, 80, 120	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
303 XT	Zirkonkorund Z 40, 60, 80	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
307 DUPLEX POWER	Zirkonkorund Z 40, 60, 80	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
450 Keramik	Keramikkorn K 40, 60	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>									<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

■ = Hauptanwendung    □ = mögliche Anwendung

Lieferbare Ausführungen				TYP 300 Normalkorund	TYP 301 Zirkonkorund	TYP 302 INOX 3A-X	TYP 303 XT Zirkon	TYP 307 DUPLEX POWER	TYP 450 KERAMIK
Form Shape	Ø x Bohrung Ø x Borehole	max. U/min max. RPM		Körnungen Grit sizes					
				NK 40, 60, 80, 120	ZK 24, 36, 40, 60, 80	NK 40, 60, 80 INOX	ZK 40, 60, 80, 120	ZK 40, 60, 80	KK 40, 60
	115 x 22,2	13.300	10	<input checked="" type="checkbox"/>					
	125 x 22,2	12.200	10	<input checked="" type="checkbox"/>					
	178 x 22,2	8.500	10	<input checked="" type="checkbox"/>					
	115 x 22,2	13.300	10	<input checked="" type="checkbox"/>					
	125 x 22,2	12.200	10	<input checked="" type="checkbox"/>					
	178 x 22,2	8.500	10	<input checked="" type="checkbox"/>					

## goldlam Mini-Lamellenschleifteller mit M6-Innengewinde Mini Abrasive Flap Discs with M6 Internal Thread



Kunststoffträger Plastic Backing			TYP 303	
Ø x Gewinde Ø x Thread	max. U/min max. RPM			
51 x M6	30.000	15	Körnungen Grit sizes ZK 40, 60, 80	



## goldlam Vliesfächerteller Nylon Fleece Flap Discs



### Einsatzgebiete / Applications:

Flächenschliff, Entrosten. Vor- und Nachbearbeitung von Edelstahl- und Aluminiumoberflächen.

*Light grinding, mat-finishing of large surfaces, cleaning and rust removal. Preparation and final treatment of stainless-steel and aluminium surfaces.*

### Produkteigenschaften / Features:

Schleifvlies besteht aus nichtgewebten Nylon-Fasern, in denen das Schleifkorn gleichmäßig verteilt ist. Das elastische Material passt sich jeder Oberfläche an und ermöglicht gleichbleibende Arbeitsergebnisse während der gesamten Lebensdauer. Ausführung mit geradem Glasgewebeträger.

*Nylon fleece is a nonwoven abrasive with the abrasive grains spread evenly within. The elastic material adjusts to every surface and allows constant and reproducible working results. The cool running avoids smearing or otherwise discolouring the workpiece. Available only with flat fiberglass backin*

TYP 321	Aluminiumoxyd / Aluminum Oxyde Körnungen / Grit Sizes			max. U/min. max. RPM	
Ø x Bohrung Ø x Borehole	A 100	A 180	A 280		
115 x 22	■	■	■	5.000	5



TYP 341	Aluminiumoxyd kombi / Aluminum Oxyde interleaved Körnungen / Grit Sizes			max. U/min. max. RPM	
Ø x Bohrung Ø x Borehole	A 100 / P80	A 180 / P 150	A 280 / P 240		
115 x 22	■	■	■	5.000	5



## Goldbrite Reinigungsvliesfächerteller Clean Strip Discs



### Einsatzgebiete / Applications:

Zur Entfernung starker Korrosion, Walzhaut auf warmgewalzten Stählen, hartnäckig haftenden Farbschichten auf Metallen. Sehr gut geeignet zum Reinigen von Schweißnähten auf rostfreien Stählen. Ausführung mit geradem Glasgewebeträger.

*The perfect alternative to wire brushes for tough removal of rust, paints, sealers and body coatings and cleaning welds.*

### Produkteigenschaften / Feature:

Reinigungsvlies besteht aus sehr robusten Nylon-Fasern, in denen extra grobkörnige Siliziumkarbidschleifkörper gleichmäßig verteilt sind. Gleichbleibende Arbeitsergebnisse mit sehr hoher Abtragsleistung. Geringe Funkenbildung und niedriger Geräuschpegel.

*An effective cleaning and conditioning wheel. Easily controllable it cleans rapidly and consistently. Flexible for awkward areas, its unique construction is non-clogging and highly durable for long life and extended usage.*

TYP 399				max. U/min. max. RPM	
Ø x Bohrung Ø x Borehole					
115 x 22				11.000	5
125 x 22				10.000	5
178 x 22				7.000	5



# Goldbrite Schleifwerkzeuge aus Reinigungsvlies

## Clean Strip Abrasive Wheels

### Einsatzgebiete / Applications:

Zur Entfernung starker Korrosion, Walzhaut auf warmgewalzten Stählen, hartnäckig haftenden Farbschichten auf Metallen. Sehr gut geeignet zum Reinigen von Schweißnähten auf rostfreien Stählen.

*The perfect alternative to wire brushes for tough removal of rust, paints, sealers and body coatings and cleaning welds. An effective cleaning and conditioning wheel. Easily controllable it cleans rapidly and consistently. Its unique construction is non-clogging and highly durable for long life and extended usage.*

### Produkteigenschaften / Features:

Reinigungsvlies besteht aus sehr robusten Nylon-Fasern, in denen extra grobkörnige Siliziumkarbidschleifkörper gleichmäßig verteilt sind. Es ermöglicht gleichbleibende Arbeitsergebnisse mit sehr hoher Abtragsleistung. Geringe Funkenbildung und niedriger Geräuschpegel. Die SOFT -Ausführung unterscheidet sich vom Standard-Reinigungsvlies durch eine engere Vliesstruktur mit feinerer Körnung und ermöglicht eine bessere Anpassung an die Konturen der Werkstückoberfläche. Die SOFT -Ausführung eignet sich ebenfalls zur Erzielung eines Oberflächenfinish auf flächigen Werkstücken. Reinigungsvlies nutzt sich gleichmäßig ab und ermöglicht gleichbleibende Arbeitsergebnisse während der gesamten Lebensdauer.

*Clean-Strip wheels are made of a sturdy nonwoven abrasive with extra coarse silicon carbide abrasive grains spread evenly within providing constant and reproducible working results with a very high stock removal. The SOFT-Design is different to the standard Clean-Strip fleece due to the denser non-woven structure with a finer grit size. It allows a better adjustment to the surface of the workpiece. The SOFT-Design Wheels are most convenient for achieving a structure finish on large surfaces.*

### Reinigungsvliesschleifer mit Schaft / Mounted Clean Strip Wheels

TYP 199	Siliziumkarbid Silicon Carbide		Schaft Shank	max. U/min. max. RPM	
	Breite / Width				
Ø	15	30			
55	■	■	6	12.000	10
75	■	■	6	10.000	10
100	■	■	6	8.000	5



TYP 199	Siliziumkarbid Silicon Carbide		Schaft Shank	max. U/min. max. RPM	
	Breite / Width				
Ø	50				
80	■		6	7.500	10
100	■		6	6.000	5



### DKN Reinigungsvlieswalzen / DKN Clean Strip Wheels

TYP 299	Siliziumkarbid Silicon Carbide		Bohrung Borehole	max. U/min. max. RPM	
	Breite / Width				
Ø	50	100			
100	■	■	19	5.700	1



TYP 299	Siliziumkarbid Silicon Carbide		Bohrung Borehole	max. U/min. max. RPM	
	Breite / Width				
Ø	50	100			
110	■	■	19	4.300	1



### M14 Reinigungsvlieswalzen / M14 Clean Strip Wheels

TYP 299	Siliziumkarbid Silicon Carbide		Gewinde Thread	max. U/min. max. RPM	
	Breite / Width				
Ø	50				
100			M14	5.700	1



TYP 299	Siliziumkarbid Silicon Carbide		Gewinde Thread	max. U/min. max. RPM	
	Breite / Width				
Ø	50				
110			M14	4.300	1



### Reinigungsvliesscheiben / Clean Strip Wheels

TYP 299	Siliziumkarbid Silicon Carbide		max. U/min. max. RPM	
	Bohrung Borehole			
Ø	13			
100	13		7.800	5
115	13		6.800	5
125	13		6.400	5
150	13		5.200	5
178	13		4.400	5
200	13		3.800	5



### Reinigungsvliesteller / Clean Strip Discs

TYP 399	Siliziumkarbid Silicon Carbide		max. U/min. max. RPM	
	Bohrung Borehole			
Ø	22,2			
115	22,2		11.000	5
125	22,2		10.000	5
178	22,2		7.000	5



# Goldschmidt



44357 Dortmund · Bussardstraße 1  
Telefon 02 31 / 93 30 32-0 · Telefax 02 31 / 93 30 32-10  
info@goldschmidt.de



[www.goldschmidt.de](http://www.goldschmidt.de)

